



-55°C ÷ 150°C
-20°C ÷ 150°C (Gas naturale)
-10°C ÷ 150°C (GPL)

CARATTERISTICHE

Adesivo anaerobico per sigillare giunzioni metalliche filettate. Indicato per sigillare gas, GPL, aria compressa, olio e carburanti, fluidi industriali, CFC, acqua e diverse sostanze chimiche. Il basso coefficiente di attrito assicura un agevole montaggio, l'effetto tixotropico impedisce la colatura del sigillante durante l'indurimento. Sostituisce nastri di P.T.F.E. e canapa. Il prodotto indurito forma un film elastico. Resiste agli urti e alle vibrazioni, agli sbalzi termici e mantiene le proprietà sigillanti nel campo di temperatura da -55°C a + 150°C. Garantisce anche dopo anni la facilità di smontaggio.



Composizione: Resina metacrilica anaerobica e PTFE

PROPRIETÀ

Tempo di manipolazione: 20 - 40 minuti
Tempo di indurimento funzionale: 1 - 3 ore
Tempo di indurimento finale: 5 - 10 ore
Momento torcente iniziale (ISO 10964): 6 - 11 Nm
Momento torcente residuo (ISO 10964): 2 - 5 Nm
Resistenza allo scorrimento (ISO 10123): 4 - 6 Nm
Resistenza a trazione (ASTM D2095): 3 - 5 N/mm²
Allungamento a rottura: oltre 100%
Viscosità (25°C-mPa s): 17.000 - 70.000 tixotropico
Ø Max filetto/tolleranza max: 2" / 0,30mm

POLIMERIZZAZIONE

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore.



Prodotto approvato da DIN-DVGW secondo EN 751-1 (utilizzo con gas naturale)



Prodotti conformi al regolamento CE 1907/2006



Prodotti conformi alla direttiva EU 2015/863

LOX1810

Sigillante anaerobico al PTFE per raccordi e tubazioni a bassa resistenza meccanica



CODICE	CONFEZIONE
LOX1810	75 ml

