



-50°C ÷ 150°C

CARATTERISTICHE

Raccomandato su tubature plastiche con giunti filettati per acqua calda e fredda. Il prodotto polimerizza a temperatura ambiente sotto l'influenza dell'umidità atmosferica formando un film flessibile a bassa resistenza per la sigillatura di acqua calda e fredda.

Da non utilizzare per impiego di ossigeno puro e sistemi ricchi di ossigeno, non deve essere utilizzato come sigillante per cloro e altri materiali ossidanti.

RESISTENZA AI FATTORI AMBIENTALI

La bassa resistenza di questo sigillante è mantenuta fino alla temperatura di 150 °C. La capacità sigillante è mantenuta fino a 0,3 Mpa in acqua a 90 °C. Cicli di test con tubature in acciaio usando acqua e glicole hanno evidenziato il mantenimento della sigillatura a 20-90 °C per 12 mesi senza perdite.



Composizione: Silicone anaerobico

PROPRIETÀ (DOPO 72 ORE - 22°C)

Coppia di primo distacco (ISO 10964): 1,5 Nm

Coppia residua (ISO 10964): 0,5 Nm

Coppia di allentamento (ISO 10964): 4,5 Nm

Max coppia residua (ISO 10964): 1,0 Nm

Viscosità (25 °C-mPa s): 50.000

Ø Max filetto/tolleranza max: M80/3"

POLIMERIZZAZIONE

La velocità di polimerizzazione non dipende dal substrato ma dall'umidità atmosferica che deve essere 40% minimo per sviluppare la massima capacità sigillante (0,3 Mpa) entro 12 ore. La sigillatura dell'acqua è istantanea alla pressione di 0,05 Mpa misurata con tubatura da 25,4 mm. Le basse temperature non riducono l'efficacia del sigillante a meno che non sia bassa anche l'umidità atmosferica.



Prodotti conformi al regolamento CE 1907/2006



Prodotti conformi alla direttiva EU 2015/863

LOC531

Sigillante anaerobico per raccordi



CODICE	CONFEZIONE
LOC531	100 ml

