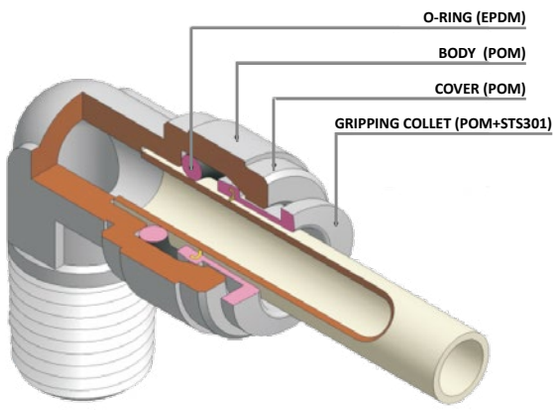
Fluidfit

# Technical Information

## MATERIALS




Fluidfit products are designed for water, food and air contact but can be used with selected gases, vacuum & other liquids.
Easy actions allow the tube to be connected and released quickly, saving time and expenses.
Fluidfit products are made of NSF and ACS approved non-toxic material.
According to DVGW worksheet W 270, materials which are used in the drinking water sector, must have a surface which excludes an unwanted surface fouling by microorganisms.
CDC Fluidtech Europe's POM (colors Black, Grey and Natural) is suitable for the use in drinking water systems according to the results of the microbiological examinations pursuant to DVGW Technical standard W 270 (11/2007).
Fluidfit meets the requirements for the product group:
Fittings for pipes with DN < 80 mm in contact with cold water (23°C).

I prodotti della gamma Fluidfit sono progettati per acqua, applicazioni alimentari e aria ma possono essere anche usati con gas selezionati, vuoto e altri liquidi.
Movimenti semplici permettono l'inserimento e lo sgancio del tubo velocemente, risparmiando tempo e costi.
Il materiale dei prodotti Fluidfit non è tossico ed è approvato dalla NSF e ACS.
Concordemente a quanto disposto da DVGW normativa W270, i materiali utilizzati nel settore dell'acqua destinata al consumo umano, devono presentare una superficie che escluda una contaminazione superficiale indesiderata da parte di microrganismi.
Il POM utilizzato da CDC Fluidtech Europe (di colore Nero, Grigio e Naturale) è adatto per l'utilizzo in sistemi di acqua potabile in base ai risultati delle analisi microbiologiche ai sensi della normativa DVGW W 270 (11/2007).
Fluidfit soddisfa i requisiti per la classe di prodotti:
Raccordi per tubi con DN < 80 mm a contatto con acqua fredda (23°C).

## COLOR CODES

| | | |
|---|---|---|
| HUT 0606 B | B (BLACK) (metric) |  |
| HUT 3/8-3/8 G | G (GREY) (imperial) |  |

## MAXIMUM TORQUE VALUES FOR BSP, BSPT AND NPT PLASTIC THREADS

| Threads | 1/8" | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" |
|---|---|---|---|---|---|
| Max Torque | 1.5 Nm | 1.5 Nm | 3.0 Nm | 3.0 Nm | 4.0 Nm |

## TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Fluid Type | Water, Beverages, Vacuum, Compressed Air, Gases & Liquids suitable with Construction Materials |
| Working temperature | from -20°C to 98°C: dry air<br>from 1°C to 98°C: air & fluids *<br>*Please be advised that NSF standards cover only the temperature range from 1°C to 70°C.<br>System perfomances always depend from fittings, tubes and possible other items and accessories used. It is responsability of the users to cross check the technical features of each SINGLE component in order to avoid possible failures and damages. |
| Pressure | From - 750 mmHg up to 20 Bar<br>Depending from the tubes & temperatures applied. |
| Tube Type (Plastic) | Polyethylene (PE) - Polyamide (PA)<br>Polyurethane (PU) - PTFE - FEP |
| Tube Type (Soft Metal) | Brass - Copper - Mild Steel - Aluminum |
| Tube Type (Hard Metal) | Please check page 5 to create groove |

| | |
|---|---|
| Tipo di Fluido | Acqua, Bevande, Vuoto, Aria Compressa, Gas & Liquidi idonei con i materiali costruttivi |
| Temperatura d'esercizio | da -20°C a 98°C: aria secca<br>da 1°C a 98°C: aria & fluidi *<br>*Si prega di notare che gli standard NSF coprono solo il range di temperatura da 1 °C a 70 °C.<br>Le performance di sistema dipendono sempre dai raccordi, dai tubi e dai possibili altri articoli e accessori utilizzati. E' responsabilità dell'utente fare un controllo incrociato delle caratteristiche tecniche dei SINGOLI componenti in modo da evitare possibili perdite e pericoli. |
| Pressione d'esercizio | da - 750 mmHg a 20 Bar<br>A seconda dei tubi e temperature utilizzate |
| Tipo di Tubi (Plastici) | Polietilene (PE) - Poliammide (PA)<br>Poliuretano (PU) - PTFE - FEP |
| Tipo di Tubi (Metalli teneri) | Ottone - Rame - Acciaio tenero - Alluminio |
| Tipo di tubi (Metalli duri) | Si prega di controllare a pag. 5 per creare groove |

Fluidfit

# Technical Information

## WORKING PRESSURES & TEMPERATURES

| Ø / °C | -20°C | 1 °C * | 25 °C * | 70 °C * | 98 °C |
|---|---|---|---|---|---|
| 4 mm<br>5/32” | 0 Bar --> 8 Bar<br>with dry air only<br><br>0 Bar --> 8 Bar<br>solo con aria secca | - 750 mmHg --> 20 Bar | - 750 mmHg --> 20 Bar | - 750 mmHg --> 16 Bar | - 750 mmHg --> 10 Bar |
| 6 mm<br>3/16” - 1/4” | | - 750 mmHg --> 20 Bar | - 750 mmHg --> 20 Bar | - 750 mmHg --> 16 Bar | - 750 mmHg --> 10 Bar |
| 8 mm<br>5/16” | | - 750 mmHg --> 20 Bar | - 750 mmHg --> 20 Bar | - 750 mmHg --> 16 Bar | - 750 mmHg --> 10 Bar |
| 10 mm<br>3/8” | | - 750 mmHg --> 16 Bar | - 750 mmHg --> 16 Bar | - 750 mmHg --> 14 Bar | - 750 mmHg --> 10 Bar |
| 12 mm<br>1/2” | | - 750 mmHg --> 14 Bar | - 750 mmHg --> 14 Bar | - 750 mmHg --> 8 Bar | - 750 mmHg --> 6 Bar |
| 15 mm | | - 750 mmHg --> 14 Bar | - 750 mmHg --> 14 Bar | - 750 mmHg --> 8 Bar | - 750 mmHg --> 6 Bar |
| 22 mm | | - 750 mmHg --> 14 Bar | - 750 mmHg --> 14 Bar | - 750 mmHg --> 8 Bar | - 750 mmHg --> 6 Bar |

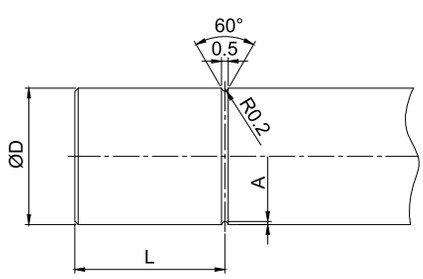
*: temperatures and pressures indicated refers to the NSF standards limits. Please, contact our technical department for higher temperature and/or pressure application needs.

System perfomances always depend from fittings, tubes and possible other items and accessories used. It is responsability of the users to cross check the technical characteristics of each single component in order to avoid possible failures and dangers.

*: temperature e pressioni indicate si riferiscono ai limiti standard della NSF. Vi preghiamo di contattare il nostro ufficio tecnico per applicazioni ed esigenze con temperature e/o pressioni più elevate.

Le performance di sistema dipendono sempre dai raccordi, dai tubi e possibili altri articoli e accessori utilizzati. E’ responsabilità dell’utente fare un controllo incrociato delle caratteristiche tecniche dei singoli componenti in modo da evitare possibili perdite e pericoli.

## PIPE GROOVE - HARD METALLIC TUBE




| ØD (mm) | L | A |
|---|---|---|
| 4 | 7,6 | 0,23 |
| 6 | 8,0 | 0,23 |
| 8 | 9,0 | 0,23 |
| 10 | 11,0 | 0,23 |
| 12 | 12,7 | 0,23 |
| 15 | 15,0 | 0,23 |
| 22 | 17,4 | 0,23 |

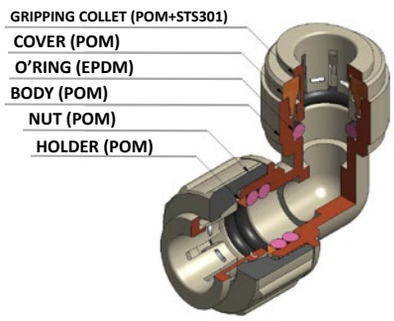
| ØD (inch) | L | A |
|---|---|---|
| 5/32 | 7,6 | 0,23 |
| 3/16 | 7,7 | 0,23 |
| 1/4 | 9,4 | 0,23 |
| 5/16 | 9,0 | 0,23 |
| 3/8 | 11,0 | 0,23 |
| 1/2 | 12,7 | 0,23 |

When using metallic tubing, please deburr the tubes ends to avoid potential cutting or other damages to the o-ring.

Qualora si utilizzino tubi metallici è necessario sbavare le parti terminali del tubo al fine di evitare tagli o altri danni agli o-ring.

# Technical Informations

## MATERIALS




Steel Fit fittings are studied in order to satisfy the requirements related to the connection of stainless steel tubings.

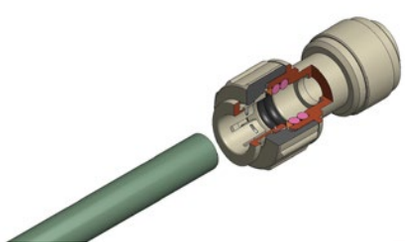
I raccordi Steel Fit della gamma Fluidfit nascono per soddisfare le esigenze di connessione relative a tubi in acciaio inox.

## INSTRUCTIONS

We recommend to read and follow all the instructions, precautions and warnings contained in this catalogue before using the products in pressurized systems. Failure to follow all instructions, precautions and warnings may result in bodily harm or property damages. CDC Fluidtech Europe disclaims any responsibility in case of damages for wrong use of the products.

Si raccomanda di leggere e seguire attentamente le presenti istruzioni e di rispettare le precauzioni e gli avvertimenti contenuti nel presente documento prima dell'utilizzo dei prodotti in sistemi pressurizzati. L'inosservanza delle istruzioni, delle precauzioni e degli avvertimenti che seguono potrebbe causare danni a persone e/o cose. CDC Fluidtech Europe declina ogni tipo di responsabilità per danni derivanti dall'improprio uso dei prodotti.

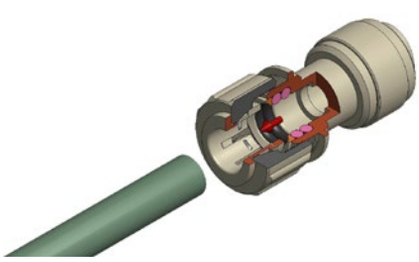
## HOW TO CONNECT



1

For the part of the fitting to be connected to standard tubing (plastic or soft metal types), please refer to the instructions at page 10 of the present catalogue. Make sure that the tube size and the push-in system size of the fittings are the same. Cut square (90° angle) the part of the tube that has to be inserted into the fittings using the proper tube cutter. Do not use hacksaw. Make sure that the tube used is clean and does not present any scratch, crack, cut or deformity and always deburr the tube before the insertion in order not to damage the o-rings. Before inserting the tube, please remove any possible obstruction inside the fitting.

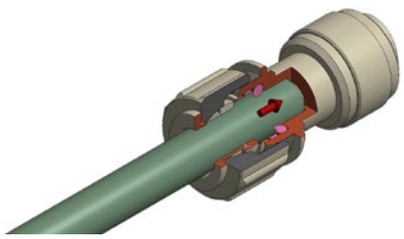
Per le istruzioni relative alla parte del raccordo per tubi standard (plastici o in metallo tenero) fare riferimento alle istruzioni a pagina 10 del presente catalogo. Assicurarsi che il tubo ed il sistema ad innesto rapido del raccordo siano della stessa misura. Tagliare ad angolo retto la parte di tubo che dovrà essere inserita nel raccordo mediante idoneo tagliatubi. Non utilizzare seghetti per metalli. Assicurarsi che il tubo utilizzato sia perfettamente pulito e che non presenti tagli, rotture, crepe o deformità e sbavare l'estremità al fine di evitare di danneggiare le o-ring. Prima dell'inserimento del tubo rimuovere ogni possibile ostruzione dall'interno del raccordo.



2

Unscrew anticlockwise the nut by hands making two turns in order to fully release the system.

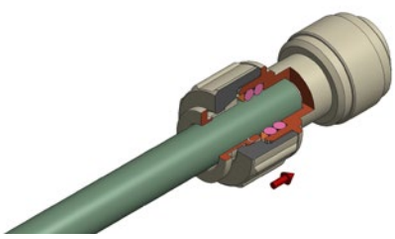
Svitare manualmente in senso antiorario il dado per due giri completi al fine di aprire completamente il sistema.



Make sure that the tube is correctly and fully inserted.
Inserting the tube into the fitting requires a moderate strain. The tube and the fitting should not be scratched or damaged during the insertion, otherwise there may be leaks or further wrong functions.
Please, connect the tube by hands, without using any kind of tool, whether dedicated or not.

Assicurarsi che il tubo sia correttamente e completamente inserito.
L'inserimento del tubo richiede uno sforzo moderato. Il tubo ed il raccordo non devono essere graffiati o danneggiati durante l'inserimento, in caso contrario potrebbero esserci perdite o malfunzionamenti.
Eseguire l'inserimento manualmente, senza l'utilizzo di strumenti, siano essi dedicati o improvvisati.

3

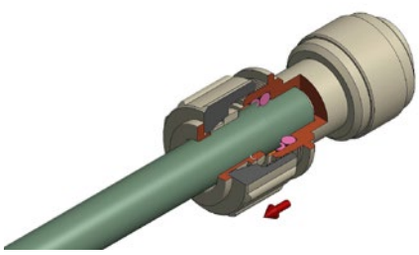


Keep the tube into the fitting completely inserted and screw by hands the nut clockwise up to the fully screwed position. This will grant a perfect seal of the system and the tube will be fully gripped.

Mantenere il tubo in posizione e avvitare il dado manualmente in senso orario sino a completo avvitamento. Questa operazione garantisce una perfetta tenuta ed il completo aggraffaggio del tubo.

4

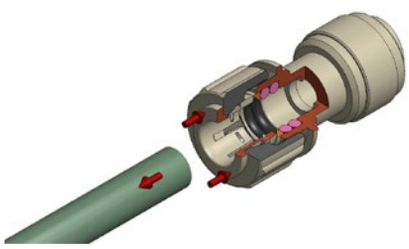
## HOW TO DISCONNECT



Unscrew anticlockwise the nut by hands making two turns in order to fully release the system.

Svitare manualmente in senso antiorario il dado per due giri completi al fine di aprire completamente il sistema.

1



Push the collet in the direction of the body of the fitting and pull the tube keeping the collet pushed in order to disconnect the tube from the fitting.

Premere il colletto di sgancio in direzione del corpo del raccordo e mantenerlo premuto mentre si sfila il tubo dal raccordo.

2